



**Název: STROJNÍ SOUČÁSTI A TECHNOLOGIE
ZPRACOVÁNÍ KOVŮ**

cesta ke zvýšení produktivity práce operátorů

Komu je program určen: Operátorům výrobního procesu, nevyučených ve strojírenském ani příbuzném oboru

Co získáte: Celá řada firem zaměstnává pracovníky, kteří nejsou vyučeni ve strojírenském ani příbuzném oboru. Pracovníci vykonávají operace podle technologického postupu a většinou neví co vlastně vyrábí. Nejsou schopni do výrobního procesu vnést nové myšlenky, realizovat zlepšení výrobního procesu. Celá řada z nich by i věděla co zlepšit ve výrobním procesu, ale schází mu schopnost písemného vyjádření myšlenky.

Po absolvování kurzu si absolvent dovede pro plnění pracovních úkolů připravit základní rukodělné nástroje a nářadí, zdvihací zařízení, montážní pomůcky, stroje a zařízení, připravit pracoviště a podle předepsaného technologického postupu připravit materiál, proměřit polotovar a rozměřit a orýsovat pracovní předmět.

Při všech činnostech je schopen provádět kontrolu výsledků práce měřením běžnými i speciálními měřidly, vizuální kontrolu (deformace, vady materiálu, jakosti povrchu) všech druhů součástí a smontovaných celků, provádět funkční zkoušky, diagnostikovat závady a odstraňovat je.

Obsah programu: Strojní součásti:

Rozdělení strojních součástí, spojovací součásti, druhy závitů, šrouby spojovací a upevňovací, matice, pojištění šroubů a matic, kolíky, pojistné kroužky, spoje nalisované, spoje nýtové, spoje svarové, kluzná a valivá ložiska, spoje pružné.

Technologie zpracování kovů:

Ruční zpracování kovů:

Orýsování, řezání kovů, pilování, druhy pilníku, obtahování, stříhání kovů (ruční nůžky, strojní nůžky), vrtání, vrtáky a jejich druhy, ostření vrtáků, vyhrubování, zahlubování, vystružování, řezání závitů, závitníky, závitové čelisti, ohýbání, zaškrabávání, zabrušování a lapování.

Strojní zpracování kovů:

Třídění obráběcích strojů podle způsobu obrábění, konstrukce a účelu použití, stupně mechanizace a automatizace, soustruhy, frézky, vrtačky a vyvrtávačky, hoblovky a obrážky, brusky, stroje na výrobu závitů, ozubení a vaček, stroje pro dokončovací operace a speciální metody obrábění.

Lektor: Ing. Karel Sokol – trenér a konzultant, organizátor kurzu „Zvyšování kvalifikace strojírenských operátorů společnosti Visteon – Autopal“ v rámci projektu EÚ

Datum a místo konání: 2 dny, 8:00 – 16:00, místo konání a datum dohodou

Garant semináře: Mgr. Marie Křimská, tel.: 597 577 414, email: mkrimska@hmpartners.cz

